

تلاش در مسیر موفقیت



- دانلود گام به گام تمام دروس 
- دانلود آزمون های قلم چی و گاج + پاسخنامه 
- دانلود جزوه های آموزشی و شب امتحانی 
- دانلود نمونه سوالات امتحانی 
- مشاوره کنکور 
- فیلم های انگیزشی 

 Www.ToranjBook.Net

 ToranjBook_Net

 ToranjBook_Net

طرز تشخیص واکنش های «اکسایش - کاهش»

به طور کلی منظور از واکنش های «اکسایش - کاهش» ، واکنش هایی است که در آنها عدد اکسایش حداقل یک عنصر تغییر کرده باشد .

یکی از نتست هایی که معمولاً در کنکور سراسری یا آزاد مطرح می شود این است که می پرسند کدام واکنش از نوع «اکسایش - کاهش» ؟ یا کدام واکنش از نوع «اکسایش - کاهش» نیست ؟

در این گونه نتست ها ، نکته ی زیر سرعت عمل شما را بسیار زیاد می کند :

نکته ی بسیار بسیار مهم :

اگر در واکنشی ، چه در سمت چپ و چه در سمت راست ، عنصری به حالت آزاد با عدد اکسایش صفر (مانند O₂ ، Cl₂ ، P₄ ، Fe₃ ، Cu₂ ، S ، ...) داشته باشیم آن واکنش مسلمًا از نوع «اکسایش - کاهش» خواهد بود .

البته عکس نکته ی فوق ممکن است صادق نباشد . به عبارت دیگر ممکن است واکنشی از نوع «اکسایش - کاهش» باشد ولی عنصری به حالت آزاد نداشته باشد ،

ولی به هر حال اگر در واکنشی ، عنصری به حالت آزاد داشته باشیم ، آن واکنش مسلمًا از نوع «اکسایش - کاهش» خواهد بود .

همیشه اکسنده و همیشه کاهنده

به طور کلی در یک واکنش «اکسایش - کاهش» اگر عنصری الکترون بدهد ، عدد اکسایش آن بزرگ تر (مثبت تر) می شود پس در این حالت می گوییم عنصر مورد نظر اکسید شده است یعنی اکسایش یافته است . مانند تبدیل Na به + Na⁻ .

اما اگر عنصری الکترون بگیرد ، عدد اکسایش آن کوچک تر (منفی تر) می شود پس در این حالت می گوییم عنصر مورد نظر کاهیده شده است یعنی کاهش یافته است . مانند تبدیل Cl₂ به - Cl⁻ .

دامنه ی تغییرات عدد اکسایش در عنصرهای مختلف

برای تعیین بزرگ ترین عدد اکسایش عنصرها در گروه های مختلف باید فرم کلی زیر توجه نمود :

گروه	شماره ی گروه = بزرگ ترین عدد اکسایش	شماره ی گروه = بزرگ ترین عدد اکسایش	شماره ی گروه = بزرگ ترین عدد اکسایش	شماره ی گروه = بزرگ ترین عدد اکسایش
۱	۷	۶	۵	۴
۲	۱۰	۹	۸	۷
۳	۱۱	۱۰	۹	۸
۴	۱۲	۱۳	۱۴	۱۵
۵	۱۳	۱۴	۱۵	۱۶
۶	۱۴	۱۵	۱۶	۱۷
۷				

نکته :

در گروه های نافلزی (یعنی گروه های ۱۴ تا ۱۷) دامنه ی تغییرات عدد اکسایش به صورت زیر است :

از گروه ۱۴ تا ۱۷	(شماره ی گروه ۱۸) = کوچک ترین عدد اکسایش
	(عدد یکان شماره ی گروه + = بزرگ ترین عدد اکسایش)

به عنوان مثال به دامنه ی تغییرات عدد اکسایش در عنصرهای زیر توجه فرمایید:

- کمترین S = بیشترین +۶
- کمترین CI = +۷
- کمترین P = +۵

تذکر ۱ : عدد اکسایش فلور فقط ۱ - است .

تذکر ۲ : تغییرات عدد اکسایش اکسیژن از -2 تا $+2$ است .

$$\text{مانند } \text{H}_2\text{O}$$

O

$$\text{Max} = +2 \quad \text{OF}_2 \quad \text{در}$$

نکته ی مهم :

اگر عنصری در یک ترکیب به بالاترین عدد اکسایش خود رسیده باشد فقط می تواند در نقش یک اکسنده (الکترون گیرنده) عمل کند ، اما اگر عنصری در یک ترکیب به کوچک ترین (منفی تر) عدد اکسایش خود رسیده باشد فقط می تواند در نقش کاهنده (الکtron دهنده) عمل کند .

به عنوان مثال در H_2SO_4 ، گوگرد به بزرگ ترین عدد اکسایش خود (یعنی $+6$) رسیده است . بنابراین گوگرد در H_2SO_4 فقط می تواند به عنوان یک اکسنده عمل کند . اما گوگرد در H_2S ، منفی ترین عدد اکسایش خود (یعنی -2) را دارد پس گوگرد در H_2S فقط می تواند به عنوان کاهنده عمل کند . بدیهی است که اگر عنصری به بزرگ ترین یا کوچک ترین عدد اکسایش خود نرسیده باشد می تواند هم در نقش اکسنده و هم در نقش کاهنده عمل کند . به عنوان مثال عدد اکسایش گوگرد در H_2SO_4 برابر $+4$ است ، پس اتم گوگرد می تواند در نقش یک اکسنده ، الکترون بگیرد و تبدیل به S^{2-} شود و یا این که می تواند در نقش یک کاهنده ، الکترون بدهد و تبدیل به SO_4^{2-} شود .

به طور خلاصه ، می توان جدول زیر را نوشت :

اکسنده یا کاهنده بودن	عدد اکسایش گوگرد	ماده ی گوگرددار
فقط کاهنده	-2	H_2S
هم اکسنده و هم کاهنده	0	S
هم اکسنده و هم کاهنده	$+4$	SO_4^{2-}
فقط اکسنده	$+6$	SO_4^{2-}

سه تعریف مختلف برای «اکسایش - کاهش »

برای «اکسایش - کاهش » از سه تعریف می توان استفاده نمود :

۱- از طریق مبادله ی هیدروژن :

اگر عنصری هیدروژن بگیرد می گوییم کاهش یافته است و اگر هیدروژن از دست بدهد می گوییم اکسایش یافته است .

به عنوان مثال در تبدیل : $\text{H}_2\text{S} \rightarrow \text{S}$ ، عنصر گوگرد ، هیدروژن از دست داده است بنابراین می گوییم گوگرد اکسایش یافته است .

هم چنین در تبدیل : $\text{CO} = \text{CH}_2\text{OH}$ ، عنصر کربن هیدروژن گرفته است پس می گوییم کربن کاهش یافته است .

۲- از طریق مبادله اکسیژن:

اگر عنصری اکسیژن بگیرد می گوییم اکسایش یافته است و اگر اکسیژن از دست بدهد می گوییم کاهش یافته است .
به عنوان مثال در تبدیل : $\text{CuO} = \text{Cu}$ ، عنصر مس ، اکسیژن از دست داده است بنابراین می گوییم مس کاهش یافته است .

هم چنین در تبدیل : $\text{Mg} = \text{Mgo}$ ، عنصر منیزیم ، اکسیژن گرفته است بنابراین می گوییم منیزیم اکسایش یافته است .

۳- از طریق مبادله ی الکترون :

اگر عنصری الکترون بگیرد می گوییم کاهش یافته است و اگر عنصری الکترون بدهد می گوییم اکسایش یافته است .
به عنوان مثال در تبدیل : $\text{Cl}_2 = \text{Cl}^-$ ، عنصر کلر الکترون گرفته است پس می گوییم کلر کاهش یافته است .
هم چنین در تبدیل : $\text{Na}^+ = \text{Na}$ ، عنصر سدیم الکترون داده است پس می گوییم سدیم اکسایش یافته است .

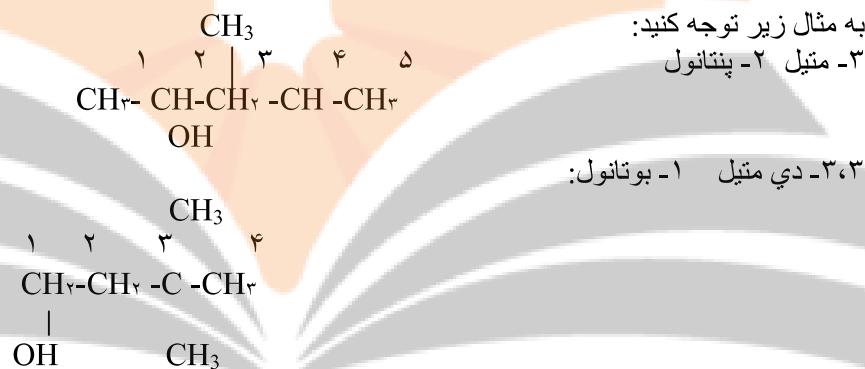


نام گذاری الكل ها ، آلهیدها ، کتون ها و کربوکسیلیک اسیدها

در کتاب درسي روش نامگذاري الكل ها ، آلهيدها، کتون ها و کربوکسيليك اسیدها توضيح داده نشده است اما در بخش ۴ مثالهایی از این موارد آورده شده است که اگر بخواهید بدون قاعده ی کلی آنها را حفظ کنید کار بسیار مشکلی خواهد داشت . بنابراین ما در این قسمت، روش نام گذاری این مواد را به طور مختصر برایتان شرح دهیم .

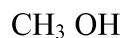
الكل ها :

الكل ها ترکیباتی هستند که شکل کلی آنها به صورت $R-OH$ است . برای شماره گذاری زنجیر اصلی را از سمتی انجام می دهیم که زودتر به عامل هیدروکسیل(OH-) برسیم و پس از ذکر نام شاخه های فرعی ، ابتدا شماره ی کربن متصل به(OH-) و سپس تعداد کربن زنجیر اصلی را بر وزن آکانول می نویسیم.



نکته ی ۱ :

برخی از الكل های سبک ، علاوه بر نام ایوپاک دارای نام معمولی نیز هستند که معمولی بر وزن آکیل الكل است ، پس نام دو الكل زیر را به روش های مختلف باید حفظ باشید :



متانول : نام ایوپاک



متیل الكل : نام معمولی

اتانول : نام ایوپاک

اتیل الكل : نام معمولی

نکته ی ۲ :

الكل نوع اول ، دوم و سوم به الكلی گفته می شود که در آن کربن متصل به OH به ترتیب به یک ، دو و سه اتم کربن دیگر متصل باشد به مثالهای زیر توجه کنید :

۳- متیل ۱- بوتانول (الكل نوع اول)

۲- بوتانول (الكل نوع دوم)

۲- متیل ۲- پروپاول (الكل نوع سوم)

آلدهیدها :

آلدهیدها ترکیباتی هستند که شکلی کلی آنها به صورت RCHO است . برای نام گذاری آلدهیدها به روش ایوپاک ، شماره گذاری زنجیر اصلی را از طرف عامل آلدهیدی (انجام می دهیم و پس از ذکر شماره و نام شاخه های فرعی ، تعداد کربن زنجیر اصلی را بر وزن آکانال می نویسیم . به مثال زیر توجه کنید :



نکته :

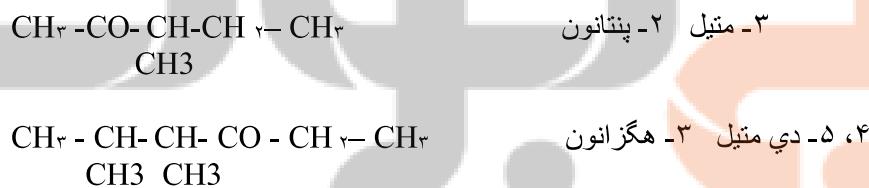
برخی از آلدهیدهای سبک علاوه بر نام ایوپاک دارای نام معمولی نیز هستند که باید نام دو ماده ی زیر را به روش های مختلف حفظ باشید :



کتون ها

کتون ها ترکیباتی هستند که شکل کلی آنها به صورت RCOR است . برای نام گذاری کتون ها به روش ایوپاک شماره گذاری را از سمتی انجام می دهیم که زودتر به عامل کربونیل (بررسیم و پس از ذکر شماره و نام شاخه های فرعی ، ابتدا شماره ی کربن عامل کربونیل و در پایان ، تعداد کربن زنجیر اصلی را بر وزن آکانون می نویسیم .

به مثال های زیر توجه کنید :



نکته ی ۱ :

برخی از کتون های سبک علاوه بر نام ایوپاک دارای نام معمولی نیز هستند ، که نام گذاری آنها به روش معمولی ، بر وزن آکیل آکیل کتون است و اگر دو گروه آکیل یکسان باشند نام گذاری آنها بر وزن دی آکیل کتون خواهد بود .
به مثال زیر توجه فرمایید :



پروپانون: روش ایوپاک



دی متیل کتون : روش معمولی
(استون)

توجه داشته باشید که در پروپانون ذکر شماره ی کربن عامل کربونیل ضروری نیست زیرا در کتون ها عامل کربونیل نمی تواند سر زنجیر باشد (در این صورت جزو آدھیدها محسوب خواهد شد) پس چون مسلم است که شماره ی عامل کربونیل، ۲ است نیازی به ذکر آن نیست.

نکته ی ۲ :

آدھیدها و کتون ها ، هر دو دارای عامل کربونیل (CO) هستند که اگر عامل کربونیل ، سر زنجیر باشد ، آن ماده آدھیداست و اگر عامل کربونیل سر زنجیر نباشد آن ماده ، کتون خواهد بود .

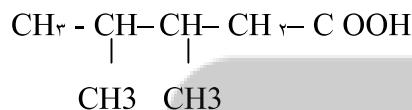
کربوکسیلیک اسیدها

کربوکسیلیک اسیدها ترکیبیاتی هستند که شکل کلی آنها به صورت R-COOH یا RCOOH می باشد . برای نام گذاری کربوکسیلیک اسیدها به روش ایوپاک ، شماره گذاری از طرف عامل کربوکسیل () است و پس از ذکر شماره و نام شاخه های فرعی ، تعداد کربن زنجیر اصلی را برابر وزن آکتوانویک اسید می نویسیم .

به مثال های زیر توجه کنید :



۳- متیل بوتانویک اسید



۴- دی متیل پنتانویک اسید



متانویک اسید : روش ایوپاک



فرمیک اسید : روش معمولی
اتانویک اسید : روش ایوپاک

استیک اسید : روش معمولی

نکته :

برخی از کربوکسیلیک اسید های سبک ، علاوه بر نام ایوپاک دارای نام معمولی نیز هستند که باید نام دو اسید زیر را به روش های مختلف حفظ باشید .

اکسایش الكل ها ، آدھیدها و کتون ها

در این قسمت ، می خواهیم اکسایش انواع الكل ها و نیز آدھیدها و کتون ها را بررسی کنیم . لازم به ذکر است که اکسایش مواد آلی در شرایط مختلفی صورت می گیرد که دو مورد مهم آن عبارتند از :

۱- اکسایش به کمک گاز اکسیژن (O₂) در مجاورت کاتالیزگر مناسب (Fe) یا (Ag).

۲- اکسایش به کمک یون Cu²⁺_(ag).

۳- اکسایش به کمک یک اکسنده ی قوی مانند محلول یون پرمگنات (MnO₄⁻) در محیط اسیدی (H⁺).

اکسایش مواد آلی به کمک یون پرمزنگنات در محیط اسیدی ، طی واکنش نسبتاً پیچیده ای صورت می گیرد که در کتاب درسی راجع به آن توضیحی داده نشده است و فقط در بالای فلش مربوط به این واکنش ، یون های MnO_4^- و $H^{(ag)}$ را به عنوان ماده ای اکسنده می نویسد که متأسفانه بسیاری از دانش پژوهان تصور می کنند که یون های MnO_4^- و $H^{(ag)}$ ، کاتالیزگر هستند در حالی که چنین نیست . زیرا این دو یون در واقع جزو واکنش دهنده ها هستند اما برای سهولت بیشتر ، آنها را در بالای فلش واکنش می نیسند تا از بررسی سرنوشت آنها در سمت راست واکنش خلاص شوند !

حال به بررسی اکسایش مواد آلی می پردازیم .

اکسایش الكل ها

همان طور که در قبل توضیح داده شد ، الكل ها به سه نوع اول ، دوم و سوم تقسیم می شوند که در این قسمت اکسایش هر یک را به طور جداگانه بررسی خواهیم کرد .

۱- اکسایش الكل نوع اول :

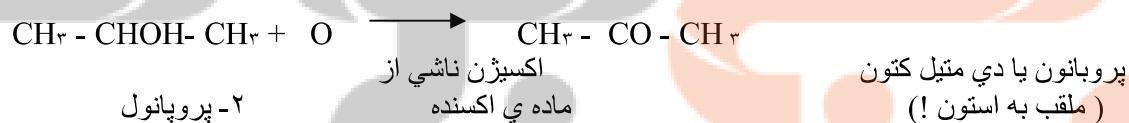
بر اثر اکسایش الكل نوع اول ، یک آلدھید به دست می آید . بدین ترتیب که اکسیژن مربوط به ماده ی اکسنده ، یک اتم H را از عامل $H-O$ و یک اتم H دیگر را از کربنی که به عامل $H-O$ متصل است می گیرد و به صورت آب از منطقه متواری[!] می شود . بدین ترتیب عامل الكلی و کربن متصل به آن با از دست دادن دو اتم H ، تبدیل به عامل کربونیل (CO) می شوند و چون در الكل نوع اول ، عامل هیدروکسیل(OH-) سرزنجیر است ، عامل کربونیل (CO) نیز سرزنجیر خواهد بود و یک آلدھید به دست می آید .

به مثال زیر توجه کنید :



۲- اکسایش الكل نوع دوم :

بر اثر اکسایش الكل نوع دوم ، یک کتون به دست می آید . زیرا در الكل نوع دوم ، عامل $H-O$ سرزنجیر نیست بنابراین هنگامی که الكل نوع دوم اکسایش می یابد و عامل $H-O$ آن تبدیل به عامل کربونیل (CO) می شود ، عامل کربونیل سرزنجیر خواهد بود پس ماده ی حاصل یک کتون محسوب می شود . به مثال زیر توجه کنید :

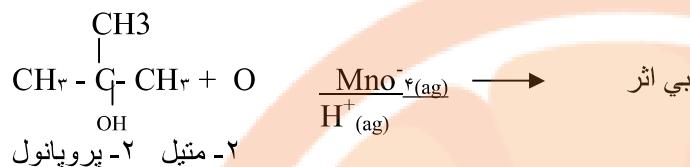


نکته :

در توجیه اکسایش الكل های نوع اول و دوم می توان گفت که طی این واکنش ، الكل ها ، اتم هیدروژن را از دست داده اند پس اکسایش یافته اند .

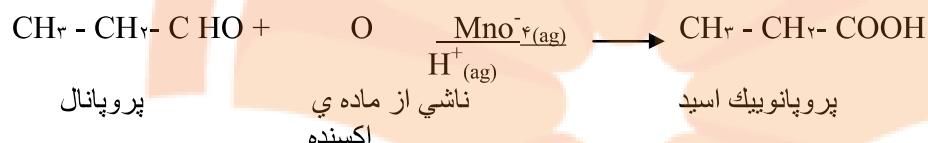
۳- اکسایش الكل نوع سوم :

الکل های نوع سوم در برابر اکسایش ، از خود مقاومت نشان می دهند زیرا در ساختار آنها ، کربن متصل به عامل H O- فاقد اتم است .



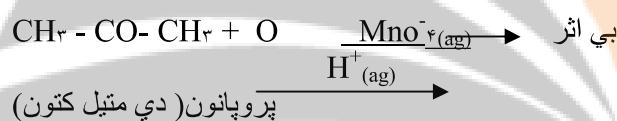
اکسایش آلدہیدها

بر اثر اکسایش آلدہیدها ، عامل آلدہیدی (CHO) تبدیل به عامل کربوکسیل () می شود و یک کربوکسیلیک اسید به دست می آید . به مثال زیر توجه کنید :



اکسایش کتون ها

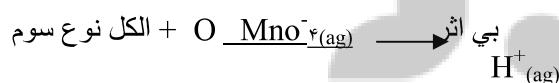
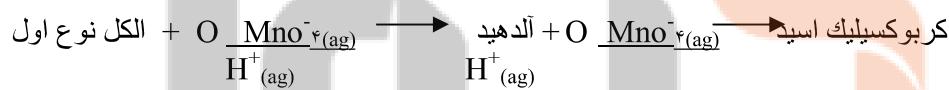
در ساختار کتون ها ، هیدروژن متصل به عامل کربونیل وجود ندارد بنابراین کتون ها در برابر اکسایش مقاومت می کنند .



نکته :

با توجه به این که آلدہیدها می توانند اکسایش یابند اما کتون ها قابلیت اکسایش یافتن را ندارند می توان گفت که آلدہیدها خاصیت کاهنگی دارند اما کتون ها خاصیت کاهنگی ندارند .

به طور خلاصه می توان نوشت :



تلاشی در مسیر موفقیت

بررسی نکته های کلی الکترولیز

الکترولیز یا سلول الکتروشیمیایی دستگاهی است که در آن یک واکنش شیمیایی «اکسایش - کاهش» غیر خود به خودی، بر اثر عبور جریان الکتریسته از محلول الکترولیت انجام می شود. به عبارت دیگر در دستگاه الکترولیز باید مقداری انرژی الکتریکی از یک منبع بیرونی (برای مثال یک باتری یا هر منبع تغذیه ی جریان مستقیم) مصرف شود تا یک واکنش «اکسایش - کاهش» غیر خودبه خودی انجام گیرد.

در مورد دستگاه الکترولیز (برقکافت) باید به موارد زیر توجه نمود:

- ۱- الکترودها را معمولاً از جنس زغال یا پلاتین انتخاب می کنند زیرا این مواد جریان برق را به خوبی از خود عبور می دهند و در ضمن فعالیت شیمیایی بسیار کمی نیز دارند لذا با مواد موجود در الکترولیت واکنش نمی دهند.
- ۲- در دستگاه الکترولیز، کاتد نقش قطب منفی و آند نقش قطب مثبت را دارد (عکس سلول های الکتروشیمیایی گالوانی). علت این امر را بعداً برایتان توضیح خواهم داد.
- ۳- جهت حرکت الکترون ها در خارج از الکترولیت، از آند به سمت کاتد است.
- ۴- در رقابت کاتدی برای گرفتن، بین چند گونه ی معروف و مهم که در تست های کنکور خیلی متداول هستند به صورت زیر است:



همان طور که ملاحظه می شود در رقابت کاتدی برای گرفتن الکترون مولکول های فقط نسبت به کاتیون های گروه های ۱ و ۲، Al^{3+} ، Mn^{2+} و Zn^{2+} برنده هستند و در سایر موارد بازنده می باشند.

۵- در رقابت آندی برای دادن الکترون، گونه ای برنده می شود که کوچکتر باشد زیرا هرچه کوچک تر باشد آمادگی گونه ی مربوطه برای دادن الکترون بیشتر است. رقابت آندی برای دادن الکترون، بین چند گونه ی معروف و مهم که در تست های کنکور خیلی کاربرد دارند، به قرار زیر است:



بزرگتر (بازنده تر) ----- کوچکتر (برنده تر)

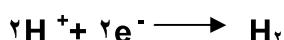
همان طور که ملاحظه می شود در رقابت آندی برای دادن الکترون مولکول های فقط نسبت به F^- ، NO_3^- ، SO_4^{2-} و Cl^- (استاندارد و رقیق) برنده هستند و در سایر موارد بازنده می باشند.

نکته ی ۱:

هنگامی که H_2O در رقابت کاتدی برنده می شود واکنش کاهیده شدن آن را به صورت زیر نشان می دهند:



برای ایجاد تصور بهتر می توان فرض کرد که مولکول های آب ابتدا به میزان کمی یونیزه می شوند و همین یون های H^+ الکترون می گیرند:



از جمع دو واکنش فوق ، واکنش زیر حاصل می شود (این واکنش را به خوبی حفظ کنید چون خیلی خیلی مهم است

(*)



نکته ی ۲ :

هنگامی که H_2O در رقابت آندی برنده می شود واکنش اکسایش آن را به صورت زیر نشان می دهدن (این واکنش را نیز به خوبی حفظ کنید چون خیلی خیلی مهم است)

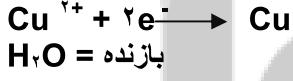


حال برای این که نحوه ی کار کردن دستگاه الکتروولیزرا بهتر متوجه شوید بگذارید به عنوان مثال الکتروولیز محلول Cu SO_4 را به طور کامل برایتان شرح دهیم :

بررسی الکتروولیز محلول Cu SO_4 :

برای الکتروولیز محلول Cu SO_4 ، ابتدا در یک ظرف (مثلاً در یک بشر) مقداری Cu SO_4 را در آب حل می کنیم حال دو الکترود زغالی یا پلاتینی را در محلول قرار داده و آن ها را با سیم به باتری متصل می کنیم ، همان طور که می دانید باتری را با دو خط نمایش می دهند که خط بلند نشان دهنده ی قطب مثبت و خط کوتاه نشان دهنده ی قطب منفی است :

ماجراء از قطب منفی باتری آغاز می شود بدین ترتیب که باتری مولد جریان برق است و الکترون ها از قطب منفی باتری خارج شده و در سطح الکترود سمت چپ بار منفی ایجاد می کنند این امر باعث می شود که یون های Cu^{2+} و H_2O^+ مولکول های H_2O به سمت الکترود سمت چپ مهاجرت کنند و بین آن ها یک رقابت برای گرفتن الکترون پیش می آید . همان طور که در بند (۴) توضیح دادیم در رقابت برای گرفتن الکترون مولکول های O_2 فقط نسبت به کاتیون های Zn^{2+} ، Al^{3+} ، Mn^{2+} و Mg^{2+} برنده هستند ، به عبارت دیگر E° که بزرگ تری دارد نسبت به H_2O برنده می باشد ، پس :



حالا خوب توجه کنید ! همان طور که در ایستگاه درس و نکته ی (۱۱-۴) توضیح دادیم ، الکترودی که الکترون ها زودتر از آن عبور می کنند قطب منفی محسوب می شود و با توجه به این که در این مثال الکترون ها ابتدا وارد الکترود سمت چپ می شوند ، الکترود سمت چپ قطب منفی محسوب می شود . از طرفی در سطح این الکترود عمل کاهش صورت می گیرد . بنابراین الکترود سمت چپ کاتد نیز می باشد . خلاصه این که دستگاه الکتروولیز تعريف قطب منفی و کاتد نسبت به سلول های الکتروشیمیایی گالوانی تغییری نکرده است اما در دستگاه الکتروولیز الکترود کاتد نقش قطب منفی را دارد (عکس سلول های الکتروشیمیایی گالوانی) .

و اما ادامه ی ماجرا ! با مصرف Cu^{2+} در کاتد ، محلول دارای بار منفی می شود بنابراین یون های SO_4^{2-} و H_2O به سمت الکترود سمت راست مهاجرت می کنند تا با از دست دادن الکترون ، تعادل بار الکتریکی محلول را حفظ کنند . در الکترود سمت راست بین یون های SO_4^{2-} و مولکول های H_2O برای از دست دادن الکترون رقابت ایجاد می شود و همان طور که در بند (۵) توضیح دادیم ، در رقابت برای از دست دادن الکترون مولکول های H_2O نسبت به یون های F^- ، NO_3^- ، SO_4^{2-} و Cl^- (استاندارد و رقیق) برنده هستند ، پس :



بازنده : SO_4^{2-}

الکترون های تولید شده در سمت راست واکنش فوق ، به باتری پس داده می شوند .

بررسی تغییرات pH ضمن برقکافت : Cu SO_4

همان طور که می دانیم ، pH تابع $[\text{H}^+]$ و $[\text{OH}^-]$ است ضمن الکترولیز فوق ، در آند یون های H^+ تولید می شوند پس محیط اطراف آند اسیدی تر شده و pH آن کم می شود . از طرفی در اطراف کاتد یون های OH^- و H^+ تولید یا مصرف نمی شوند . بنابراین pH اطراف کاتد تغییر چندانی نمی کند . با این حساب pH محلول در کل کم می شود .

بررسی تغییرات pH ضمن الکترولیز محلول اسیدهای قوی یا بازهای قوی

هنگامی که محلولی از یک اسید قوی یا یک باز قوی را الکترولیز می کنیم ، بررسی تغییرات pH حالت خاصی به خود می گیرد که هر کدام با جدایانه برایتان شرح می دهیم :

(آ) بررسی الکترولیز محلول اسیدهای قوی :

هنگامی که محلولی از یک اسید قوی مانند HNO_3 یا H_2SO_4 (که آنیون آن ها در رقابت آندی بازنده است) را الکترولیز می کنیم واکنش های انجام شده به قرار زیر است :



رقابت آندی

بازنده NO_3^-

همان طور که ملاحظه می شود یون H^+ با این که در کاتد مصرف می شود اما به همان میزان نیز در آند تولید می گردد پس تعداد H^+ تغییری نمی کند . از طرفی مولکول های H_2O دانما در حال مصرف شدن هستند بنابراین پس از مدتی با مصرف آب ، محلول HNO_3 غلیظ و غلیظ تر شده و بدین ترتیب محیط اسیدی تر می گردد و pH محلول نیز کاهش می یابد .

توجه : هنگامی که می خواهیم میزان تولید و مصرف یک ماده را در واکنش آندی و کاتدی با یکدیگر مقایسه کنیم ابتدا باید ضریب e^- را در دو نیم واکنش یکسان کنیم . به عنوان مثال بعضی از داوطلبان کنکور نیم واکنشی آندی را به صورت : $2\text{H}_2\text{O} \rightarrow 4\text{H}^+ + \text{O}_2 + 4e^-$ می نویسند و خیال می کنند که میزان H^+ در آند نسبت به میزان آن در کاتد بیشتر است در حالی که پس از یکسان نمودن ضریب در دو نیم واکنش مشخص می شود که میزان تولید و مصرف H^+ در هر دو نیم واکنش با یکدیگر برابر است .

نکته :

با توجه به توضیحات فوق می توان گفت که به هنگام الکترولیز محلول اسیدهای قوی مانند HNO_3 یا H_2SO_4 (که آنیون آن ها در رقابت آندی بازنده است) به دلیل مصرف H_2O ، محلول اسید غلیظ تر شده و محیط اسیدی تر می گردد لذا pH کم می شود .

(ب) بررسی الکترولیز محلول بازهای قوی :

هنگامی که محلولی از یک باز قوی مانند NaOH (یا KOH) را الکترولیز می کنیم واکنش هایی انجام شده به قرار زیر می باشند :

بازنده Na^+

: رقابت کاتدی



: واکنش آندی $2OH^- \longrightarrow H_2O + 1/2 O_2 + 2e^-$

همان طور که ملاحظه می شود یون OH^- با این که در آند مصرف می شود اما به همان میزان نیز در کاتد تولید می گردد پس تعداد یون های OH^- تغییری نمی کند . از طرفی به ازای مصرف هر دو مولکول H_2O در کاتد ، تنها یک مولکول در آند تولید می شود پس مولکول های H_2O دائماً در حال مصرف شدن هستند تا جایی که پس از مدتی محلول $NaOH$ غلیظ و غلیظ تر شده و محلول بازی تر می شود لذا pH محلول زیاد می شود.

نکته :

با توجه به توضیحات فوق می توان گفت که به هنگام الکترولیز محلول باز های قوی (مانند $NaOH$ یا KOH) به دلیل مصرف O_2 ، محلول بازها غلیظ تر شده و محیط بازی تر می گردد لذا pH زیاد می شود .

فقط یک نکته !

با توجه به این که در نیم واکنش های کاتدی عمل کاهش (گرفتن الکترون) صورت می گیرد ، e^- همواره باید سمت چپ واکنش باشد . از طرفی در نیم واکنش های آندی عمل اکسایش (از دست دادن الکترون) صورت می گیرد پس در نیم واکنش های آندی e^- همواره باید در سمت راست واکنش باشد .

الکترولیز محلول غلیظ $NaCl$ و محلول رقیق

الکترولیز محلول $NaCl$ در دو حالت غلیظ و رقیق بسیار مهم می باشد لذا در این دستگاه ابتدا می خواهیم الکترولیز محلول غلیظ $NaCl$ و سپس الکترولیز محلول رقیق $NaCl$ را برایتان شرح دهیم .

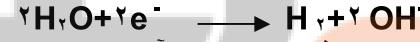
(آ) الکترولیز محلول غلیظ :

واکنش های مربوط به الکترولیز محلول غلیظ $NaCl$ به صورت زیر است :

رقابت آندی



: رقابت کاتدی



در صنعت از الکترولیز فوق ، در کاتد گاز هیدروژن و سود سوز آور ($NaOH$) و در آند گاز کلر تهیه می کنند .

نکته :

ضمن الکترولیز فوق هر گاه یک قطره فنول فتالین در محلول بریزیم ، رنگ ارغوانی در اطراف کاتد آشکار می شود که نشانه ی بازی بودن ناحیه ی کاتدی و تولید OH^- در این ناحیه است .

(ب) الکترولیز محلول رقیق :

واکنش های مربوط به الکترولیز محلول رقیق $NaCl$ به صورت زیر است :

: رقابت کاتدی



همان طور که ملاحظه می شود ضمن الکترولیز فوق یون های مربوط به NaCl مصرف نمی شود و فقط مولکول H_2O در حال مصرف شدن هستند بنابراین پس از مدتی با کم شدن حلال (H_2O) غلظت محلول NaCl افزایش می یابد .

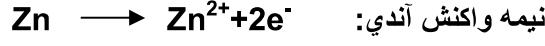
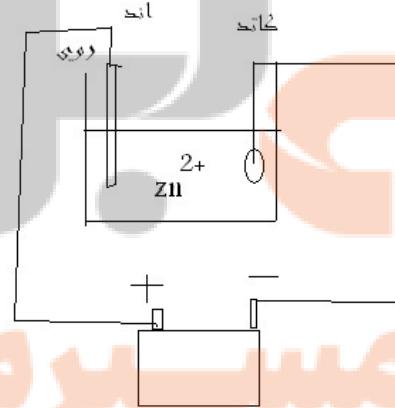
نکته :

ضمن الکترولیز فوق در اطراف کاتد یون OH^- تولید می شود پس محیط اطراف کاتد بازی می گردد. از طرفی در اطراف آند نیز یون H^+ تولید می شود پس محیط اطراف آند اسیدی می گردد و با توجه به این که میزان تولید OH^- در کاتد با میزان تولید H^+ در آند برابر است (البته پس از یکسان نمودن ضریب e^- در دو نیم واکنش) ، محلول تغییری نمی کند.

آبکاری

پوشاندن یک جسم با لایه ی نازکی از یک فلز به کمک یک سلول الکترونی (برفکافت) ، آبکاری نامیده می شود . در آبکاری اجسام مختلف باید به نکته های زیر توجه نمود :

- ۱- جسمی که باید روكش فلزی روی آن ایجاد شود باید در نقش کاتد (قطب منفی) باشد ، یعنی باید به قطب منفی باتری وصل شود . در ضمن ، این جسم باید رسانای جریان برق باشد .
- ۲- فلزی که قرار است روی جسم مورد نظر بنشیند باید در نقش آند (قطب مثبت) باشد، یعنی باید به قطب مثبت باتری متصل شود .
- ۳- الکترولیت باید دارای کاتیون های فلزی باشد که قرار است روی جسم مورد نظرش بنشیند به عبارت دیگر الکترولیت باید دارای کاتیون های فلز آند باشد . به عنوان مثال اگر بخواهیم یک فاشق فلزی را با روكشی از فلز نقره بپوشانیم . شکل دستگاه و واکنش های مربوط به آن به صورت زیر خواهد بود :



تلاشی در معرفه قیمت

مقایسه ی سلول های الکتروشیمیایی گالوانی و سلول های الکتروولتی (برقکافت)

در مقایسه‌ی الکتروولیز و سلول‌های الکتروشیمیایی گالوانی باید به موارد زیر توجه نمود:

۱- در سلول های الکتروشیمیایی کالوانی ، انرژی شیمیایی به انرژی الکتریکی تبدیل می شود یعنی به کم ک مصرف مواد شیمیایی جریان برق تولید می شود . اما در سلول الکتروولتی (برقگافت) ، انرژی الکتریکی به از رژی شیمیایی تبدیل می گردد یعنی به کم ک مصرف جریان برق ، یک واکنش شیمیایی غیر خود به خودی انجام می گیرد .

در سلول های الکتروشیمیایی که اوانی به کوکن شدن خود به خودی صورت می‌گیرد بند مابراین سطح انرژی فرآورده‌ها از سطح انرژی کوکن شده‌ها پایین تر است. اما در سلول های الکتروولتیک (برفکافت) یک واکنش غیر خود به خودی انجام می‌گیرد لذا سطح انرژی فرآورده‌ها از سطح انرژی کوکن شده‌ها بالاتر است نمودار تغییرات سطح انرژی در سلول های الکتروشیمیایی که اوانی و نیز در سلول های الکتروولتیک (برفکافت) به صورت زیر است

۳- در سلول های الکتروشیمیایی کالوانی آند نقش قطب منفی و کاتد نقش قطب مثبت را دارد در حالی که در سلول های الکتروولیتی (برقگافت) آند نقش قطب مثبت و کاتد نقش قطب منفی را دارا می باشد

۴- واکنش هایی که در سلول های الکتروشیمیایی کالوانی و نیز در برقگافت انجام می شوند هر دو از نوع «اکسایش - کاهش» هستند.

۵- هم در سلول های الکتروشیمیایی کالوانی و هم در برقگافت ، همواره الکترون دهی و اکسایش در آند و الکترون گیری و کاهش در کاتد انجام می گیرد.

بررسی نکته های کلی الکترولیز

الکترولیز یا سلول الکتروشیمیایی دستگاهی است که در آن یک واکنش شیمیایی «اکسایش - کاهش» غیر خود به خودی، بر اثر عبور جریان الکتریسته از محلول الکترولیت انجام می شود. به عبارت دیگر در دستگاه الکترولیز باید مقداری انرژی الکتریکی از یک منبع بیرونی (برای مثال یک باتری یا هر منبع تغذیه ی جریان مستقیم) مصرف شود تا یک واکنش «اکسایش - کاهش» غیر خودبه خودی انجام گیرد.

در مورد دستگاه الکترولیز (برقکافت) باید به موارد زیر توجه نمود:

- ۱- الکترودها را معمولاً از جنس زغال یا پلاتین انتخاب می کنند زیرا این مواد جریان برق را به خوبی از خود عبور می دهند و در ضمن فعالیت شیمیایی بسیار کمی نیز دارند لذا با مواد موجود در الکترولیت واکنش نمی دهند.
- ۲- در دستگاه الکترولیز، کاتد نقش قطب منفی و آند نقش قطب مثبت را دارد (عکس سلول های الکتروشیمیایی گالوانی). علت این امر را بعداً برایتان توضیح خواهم داد.
- ۳- جهت حرکت الکترون ها در خارج از الکترولیت، از آند به سمت کاتد است.
- ۴- در رقابت کاتدی برای گرفتن، بین چند گونه ی معروف و مهم که در تست های کنکور خیلی متداول هستند به صورت زیر است:



E^- بزرگتر (برنده تر) ----- E^- کوچکتر (بازنده تر)

همان طور که ملاحظه می شود در رقابت کاتدی برای گرفتن الکترون مولکول های فقط نسبت به کاتیون های گروه های ۱ و ۲، Al^{++} ، Mn^{++} و Zn^{++} برنده هستند و در سایر موارد بازنده می باشند.

۵- در رقابت آندی برای دادن الکترون، گونه ای برنده می شود که E^- کوچکتر باشد زیرا هرچه E^- کوچک تر باشد آمادگی گونه ی مربوطه برای دادن الکترون بیشتر است. رقابت آندی برای دادن الکترون، بین چند گونه ی معروف و مهم که در تست های کنکور خیلی کاربرد دارند، به قرار زیر است:



E^- بزرگتر (بازنده تر) ----- E^- کوچکتر (برنده تر)

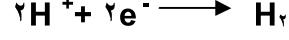
همان طور که ملاحظه می شود در رقابت آندی برای دادن الکترون مولکول های فقط نسبت به F^- ، NO_3^- ، SO_4^{2-} و Cl^- (استاندارد و رقیق) برنده هستند و در سایر موارد بازنده می باشند.

نکته ی ۱:

هنگامی که H_2O در رقابت کاتدی برنده می شود واکنش کاهیده شدن آن را به صورت زیر نشان می دهند:



برای ایجاد تصور بهتر می توان فرض کرد که مولکول های آب ابتدا به میزان کمی یونیزه می شوند و همین یون های H^+ الکترون می گیرند:



از جمع دو واکنش فوق ، واکنش زیر حاصل می شود (این واکنش را به خوبی حفظ کنید چون خیلی خیلی مهم است

(:



نکته ی ۲ :

هنگامی که H_2O در رقابت آندی برنده می شود واکنش اکسایش آن را به صورت زیر نشان می دهدن (این واکنش را نیز به خوبی حفظ کنید چون خیلی خیلی مهم است)

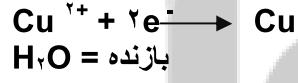


حال برای این که نحوه ی کار کردن دستگاه الکتروولیزرا بهتر متوجه شوید بگذارید به عنوان مثال الکتروولیز محلول CuSO_4 را به طور کامل برایتان شرح دهیم :

بررسی الکتروولیز محلول CuSO_4 :

برای الکتروولیز محلول CuSO_4 ، ابتدا در یک ظرف (مثلاً در یک بشر) مقداری CuSO_4 را در آب حل می کنیم حال دو الکترود زغالی یا پلاتینی را در محلول قرار داده و آن ها را با سیم به باتری متصل می کنیم ، همان طور که می دانید باتری را با دو خط نمایش می دهند که خط بلند نشان دهنده ی قطب مثبت و خط کوتاه نشان دهنده ی قطب منفی است :

ماجراء از قطب منفی باتری آغاز می شود بدین ترتیب که باتری مولد جریان برق است و الکترون ها از قطب منفی باتری خارج شده و در سطح الکترود سمت چپ بار منفی ایجاد می کنند این امر باعث می شود که یون های Cu^{2+} و H_2O^{+} مولکول های H_2O به سمت الکترود سمت چپ مهاجرت کنند و بین آن ها یک رقابت برای گرفتن الکترون پیش می آید . همان طور که در بند (۴) توضیح دادیم در رقابت برای گرفتن الکترون مولکول های O_2 فقط نسبت به کاتیون های Zn^{2+} ، Al^{3+} ، Mn^{2+} و Mg^{2+} برنده هستند ، به عبارت دیگر E° که بزرگ تری دارد نسبت به H_2O برنده می باشد ، پس :



حالا خوب توجه کنید ! همان طور که در ایستگاه درس و نکته ی (۱۱-۴) توضیح دادیم ، الکترودی که الکترون ها زودتر از آن عبور می کنند قطب منفی محسوب می شود و با توجه به این که در این مثال الکترون ها ابتدا وارد الکترود سمت چپ می شوند ، الکترود سمت چپ قطب منفی محسوب می شود . از طرفی در سطح این الکترود عمل کاهش صورت می گیرد . بنابراین الکترود سمت چپ کاتد نیز می باشد . خلاصه این که دستگاه الکتروولیز تعريف قطب منفی و کاتد نسبت به سلول های الکتروشیمیایی گالوانی تغییری نکرده است اما در دستگاه الکتروولیز الکترود کاتد نقش قطب منفی را دارد (عکس سلول های الکتروشیمیایی گالوانی) .

و اما ادامه ی ماجرا ! با مصرف Cu^{2+} در کاتد ، محلول دارای بار منفی می شود بنابراین یون های SO_4^{2-} و H_2O به سمت الکترود سمت راست مهاجرت می کنند تا با از دست دادن الکترون ، تعادل بار الکتریکی محلول را حفظ کنند . در الکترود سمت راست بین یون های SO_4^{2-} و مولکول های H_2O برای از دست دادن الکترون رقابت ایجاد می شود و همان طور که در بند (۵) توضیح دادیم ، در رقابت برای از دست دادن الکترون مولکول های H_2O نسبت به یون های F^- ، NO_3^- ، SO_4^{2-} و Cl^- (استاندارد و رقیق) برنده هستند ، پس :



بازنده : SO_4^{2-}

الکترون های تولید شده در سمت راست واکنش فوق ، به باتری پس داده می شوند .

بررسی تغییرات pH ضمن برآفکافت Cu SO₄ :

همان طور که می دانیم ، pH تابع $[\text{H}^+]$ و $[\text{OH}^-]$ است ضمن الکترولیز فوق ، در آند یون های H^+ تولید می شوند پس محیط اطراف آند اسیدی تر شده pH آن کم می شود . از طرفی در اطراف کاتد یون های OH^- و H^+ تولید یا مصرف نمی شوند . بنابراین pH اطراف کاتد تغییر چندانی نمی کند . با این حساب pH محلول در کل کم می شود .

بررسی تغییرات pH ضمن الکترولیز محلول اسیدهای قوی یا بازهای قوی

هنگامی که محلولی از یک اسید قوی یا یک باز قوی را الکترولیز می کنیم ، بررسی تغییرات pH حالت خاصی به خود می گیرد که هر کدام با جدایانه برایتان شرح می دهیم :

(آ) بررسی الکترولیز محلول اسیدهای قوی :

هنگامی که محلولی از یک اسید قوی مانند HNO_3 یا H_2SO_4 (که آنیون آن ها در رقابت آندی بازنده است) را الکترولیز می کنیم واکنش های انجام شده به قرار زیر است :



رقابت آندی

بازنده

همان طور که ملاحظه می شود یون H^+ با این که در کاتد مصرف می شود اما به همان میزان نیز در آند تولید می گردد پس تعداد H^+ تغییری نمی کند . از طرفی مولکول های H_2O دانما در حال مصرف شدن هستند بنابراین پس از مدتی با مصرف آب ، محلول HNO_3 غلیظ و غلیظ تر شده و بدین ترتیب محیط اسیدی تر می گردد و pH محلول نیز کاهش می یابد .

توجه : هنگامی که می خواهیم میزان تولید و مصرف یک ماده را در واکنش آندی و کاتدی با یکدیگر مقایسه کنیم ابتدا باید ضریب e^- را در دو نیم واکنش یکسان کنیم . به عنوان مثال بعضی از داوطلبان کنکور نیم واکنشی آندی را به صورت : $2\text{H}_2\text{O} \rightarrow 4\text{H}^+ + \text{O}_2 + 4\text{e}^-$ می نویسند و خیال می کنند که میزان H^+ در آند نسبت به میزان آن در کاتد بیشتر است در حالی که پس از یکسان نمودن ضریب در دو نیم واکنش مشخص می شود که میزان تولید و مصرف H^+ در هر دو نیم واکنش با یکدیگر برابر است .

نکته :

با توجه به توضیحات فوق می توان گفت که به هنگام الکترولیز محلول اسیدهای قوی مانند HNO_3 یا H_2SO_4 (که آنیون آن ها در رقابت آندی بازنده است) به دلیل مصرف H_2O ، محلول اسید غلیظ تر شده و محیط اسیدی تر می گردد لذا pH کم می شود .

(ب) بررسی الکترولیز محلول بازهای قوی :

هنگامی که محلولی از یک باز قوی مانند NaOH (یا KOH) را الکترولیز می کنیم واکنش هایی انجام شده به قرار زیر می باشند :

بازنده Na^+

: رقابت کاتدی



: واکنش آندی $2OH^- \longrightarrow H_2O + 1/2 O_2 + 2e^-$

همان طور که ملاحظه می شود یون OH^- با این که در آند مصرف می شود اما به همان میزان نیز در کاتد تولید می گردد پس تعداد یون های OH^- تغییری نمی کند . از طرفی به ازای مصرف هر دو مولکول H_2O در کاتد ، تنها یک مولکول در آند تولید می شود پس مولکول های H_2O دائماً در حال مصرف شدن هستند تا جایی که پس از مدتی محلول $NaOH$ غلیظ و غلیظ تر شده و محلول بازی تر می شود لذا pH محلول زیاد می شود.

نکته :

با توجه به توضیحات فوق می توان گفت که به هنگام الکترولیز محلول باز های قوی (مانند $NaOH$ یا KOH) به دلیل مصرف O_2 ، محلول بازها غلیظ تر شده و محیط بازی تر می گردد لذا pH زیاد می شود .

فقط یک نکته !

با توجه به این که در نیم واکنش های کاتدی عمل کاهش (گرفتن الکترون) صورت می گیرد ، e^- همواره باید سمت چپ واکنش باشد . از طرفی در نیم واکنش های آندی عمل اکسایش (از دست دادن الکترون) صورت می گیرد پس در نیم واکنش های آندی e^- همواره باید در سمت راست واکنش باشد .

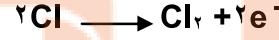
الکترولیز محلول غلیظ $NaCl$ و محلول رقیق

الکترولیز محلول $NaCl$ در دو حالت غلیظ و رقیق بسیار مهم می باشد لذا در این دستگاه ابتدا می خواهیم الکترولیز محلول غلیظ $NaCl$ و سپس الکترولیز محلول رقیق $NaCl$ را برایتان شرح دهیم .

(آ) الکترولیز محلول غلیظ :

واکنش های مربوط به الکترولیز محلول غلیظ $NaCl$ به صورت زیر است :

رقابت آندی



: رقابت کاتدی



در صنعت از الکترولیز فوق ، در کاتد گاز هیدروژن و سود سوز آور ($NaOH$) و در آند گاز کلر تهیه می کنند .

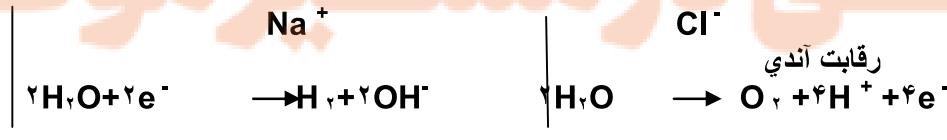
نکته :

ضمن الکترولیز فوق هر گاه یک قطره فنول فتالین در محلول بریزیم ، رنگ ارغوانی در اطراف کاتد آشکار می شود که نشانه ی بازی بودن ناحیه ی کاتدی و تولید OH^- در این ناحیه است .

(ب) الکترولیز محلول رقیق :

واکنش های مربوط به الکترولیز محلول رقیق $NaCl$ به صورت زیر است :

: رقابت کاتدی



همان طور که ملاحظه می شود ضمن الکترولیز فوق یون های مربوط به NaCl مصرف نمی شود و فقط مولکول H_2O در حال مصرف شدن هستند بنابراین پس از مدتی با کم شدن حلال (H_2O) غلظت محلول NaCl افزایش می یابد.

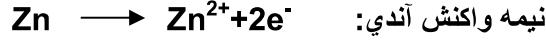
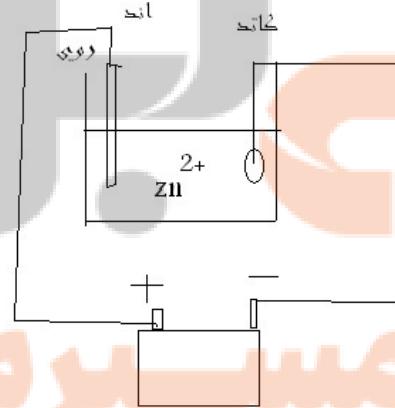
نکته:

ضمن الکترولیز فوق در اطراف کاتد یون OH^- تولید می شود پس محیط اطراف کاتد بازی می گردد. از طرفی در اطراف آند نیز یون H^+ تولید می شود پس محیط اطراف آند اسیدی می گردد و با توجه به این که میزان تولید OH^- در کاتد با میزان تولید H^+ در آند برابر است (البته پس از یکسان نمودن ضریب e^- در دو نیم واکنش) ، محلول تغییری نمی کند.

آبکاری

پوشاندن یک جسم با لایه ی نازکی از یک فلز به کمک یک سلول الکترونی (برفکافت) ، آبکاری نامیده می شود . در آبکاری اجسام مختلف باید به نکته های زیر توجه نمود :

- ۱- جسمی که باید روكش فلزی روی آن ایجاد شود باید در نقش کاتد (قطب منفی) باشد ، یعنی باید به قطب منفی باتری وصل شود . در ضمن ، این جسم باید رسانای جریان برق باشد .
- ۲- فلزی که قرار است روی جسم مورد نظر بنشیند باید در نقش آند (قطب مثبت) باشد، یعنی باید به قطب مثبت باتری متصل شود .
- ۳- الکترولیت باید دارای کاتیون های فلزی باشد که قرار است روی جسم مورد نظرش بنشیند به عبارت دیگر الکترولیت باید دارای کاتیون های فلز آند باشد . به عنوان مثال اگر بخواهیم یک فاشق فلزی را با روكشی از فلز نقره بپوشانیم . شکل دستگاه و واکنش های مربوط به آن به صورت زیر خواهد بود :



تلاشی در معرفت

مقایسه ی سلول های الکتروشیمیایی گالوانی و سلول های الکترولیتی) بر قاف ()

در مقایسه ی الکترولیز و سلول های الکتروشیمیایی گالوانی باید به موارد زیر توجه نمود :

- ۱- در سلول های الکتروشیمیایی گالوانی ، انرژی شیمیایی به انرژی الکتریکی تبدیل می شود یعنی به کم ک مصرف مواد شیمیایی جریان برق تولید می شود . اما در سلول الکترولیتی) بر قاف (، انرژی الکتریکی به انرژی شیمیایی تبدیل می گردد یعنی به کم ک مصرف جریان برق ، یک واکنش شیمیایی غیر خود به خودی انجام می گیرد .
- ۲- در سلول های الکتروشیمیایی گالوانی ک و اک نش خ د ب خ و دی ص و رت م ی گی رد بد ابراین س طح انرژی فرآورده ها از سطح انرژی واکنش دهنده ه ا پایین تر است . اما در سلول های الکترولیتی) بر قاف (یک واکنش غیر خود به خودی انجام می گیرد لذا سطح انرژی فرآورده ها از سطح انرژی واکنش دهنده ها بالاتر است نمودار تغییرات سطح انرژی در سلول های الکتروشیمیایی گالوانی و نیز در سلول های الکترولیتی) بر قاف (به صورت زیر است
- ۳- در سلول های الکتروشیمیایی گالوانی آند نقش قطب منفی و کاتد نقش قطب مثبت را دارد در حالی که در سلول های الکترولیتی) بر قاف (آند نقش قطب مثبت و کاتد نقش قطب منفی را دارا می باشد
- ۴- واکنش هایی که در سلول های الکتروشیمیایی گالوانی و نیز در بر قاف انجام می شوند هر دو از نوع « اکسایش - کاهش » هستند
- ۵- هم در سلول های الکتروشیمیایی گالوانی و هم در بر قاف ، همواره الکترون دهی و اکسایش در آند و الکترون گیری و کاهش در کاتد انجام می گیرد .

لذت‌بخشی تلاشی در مسیر موفقیت

چگونگی زنگ زدن آهن

در زنگ زدن آهن نیم واکنش های آندی و کاتدی در دو بخش مختلف قطعه ای آهن روی می دهند . (مانند سلول های گالوانی) که به آن ها پایگاه آندی و پایگاه کاتدی می گویند .

۱-پایگاه آندی :

آهن به طور طبیعی میل به اکسید شدن و ترکیب شدن با اکسیژن دارد . بنابراین در پایگاه آندی اتم های آهن اکسایش می یابند:



۲-پایگاه کاتدی :

از آن جا که آهن رسانای خوبی برای جریان برق است ، الکترون های تولید شده در پایگاه آندی ، به سمت پایگاه کاتدی جریان می یابد و در آن جا اکسیژن موجود در محیط کاهیده می شود .



نکته :

با توجه به این که فلز آهن باعث انتقال الکترون ها از پایگاه آندی به سمت پایگاه کاتدی می شود به فلز آهن ، مدار درونی یا رسانای الکترونی می گویند .

نکته :

نیم واکنش کاتدی در محلی روی می دهد که غلظت اکسیژن زیاد است . زیرا اگر غلظت O_2 زیاد باشد ، طبق اصل لوشاتلیه ، واکنش کاتدی در جهت رفت ، بهتر انجام می شود . بدیهی است که نیم واکنش آندی در مناطقی رخ می دهد که غلظت O_2 کم تر است .

در مرحله ای بعد ای یون های ($Fe^{2+}_{(ag)}$) در قطره ای آب جریان یافته و از پایگاه آندی به سمت پایگاه کاتدی مهاجرت می کنند . بنابراین یون های ($OH^-_{(ag)}$) با یون های ($Fe^{2+}_{(ag)}$) تولید شده در پایگاه کاتدی برخورد نموده



اثر عوامل مختلف روی زنگ زدن

تلashy frans mohadisat

۱- وجود محیط اسیدی (H_2O^+) یا نمک های محلول سرعت زنگ زدن را زیاد می کند زیرا زنگ زدن آهن یک فرآیند الکتروشیمیایی است یعنی با تبادل الکترون بین عوامل زنگ زدگی (H_2O , O_2) با آهن همراه است پس الکتروولیت ، تبادل الکترون را راحت تر نموده و سرعت زنگ زدن را افزایش می دهد .

۲- محیط بازی (یعنی وجود OH^-) شدت زنگ زدن را کم می کند ، زیرا یون های OH^- با کاتیون های آهن تولید رسوب آهن هیدروکسید می کنند که در سطح آهن رسوب کرده و باعث کند شدن عمل زنگ زدن می گردد .

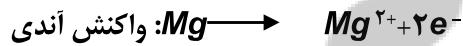
۳- اگر آهن در در مجاورت فلزی قرار گیرد که E آن نسبت به E_{MnO_2} منفی تر است (مانند منیزیم ، منگنز یا روی) آهن مورد نظر زنگ نمی زیرا در سلول الکتروشیمیایی تشکیل شده فلز آهن در نقش کاتد سالم باقی می ماند و فلز مجاور آن در نقش آند اکسایش می یابد . در این حالت در واقع فلز آهن بر اثر حفاظت کاتدی سالم باقی می ماند .

۴- اگر آهن در مجاورت فلزی قرار گیرد که E آن نسبت به $E_{Fe^{2+}/Fe}$ آهن بزرگتر (ثبت تر) است (مانند قلع یا مس) آهن مورد نظر به شدت زنگ می زیرا در این حالت نقش آند را داشته و به شدت اکسایش می یابد .

حفاظت کاتدی

حفاظت کاتدی عملی است که طی آن فلز مورد نظر را در مجاورت فلزدیگری قرار می دهند که E آن نسبت به فلز اصلی کوچک تر (منفی تر) باشد تا در صورت تشکیل سلول الکتروشیمیایی ، فلز اصلی در نقش کاتد سالم باقی بماند و فلز محافظ در نقش آند اکسید شود . نکته‌ی مهم در حفاظت کاتدی این است که E فلز محافظ نسبت به E فلز اصلی کوچک تر (منفی تر) باشد .

برای حفاظت کاتدی آهن معمولاً از فلز منیزیم یا روی استفاده می شود . به عنوان مثال هنگامی که فلز آهن و منیزیم در تماس با یکدیگر باشند و در معرض هوا و رطوبت قرار گیرند ، نوعی سلول الکتروشیمیایی تشکیل می شود که در آن ابتدا فلز منیزیم (که E منفی تری دارد) در نقش آند اکسید می شود :



الکترون های تولید شده در واکنش فوق به سطح آهن ، که نقش آند را دارد ، منتقل می شوند . خب ! حالا فکر می کنید چه واکنشی در کاتد انجام می گیرد ؟ واکنش مقابل چه طور است !!



بدیهی است که واکنش فوق کاملاً نادرست است زیرا فلز آهن هیچ گاه یون منفی تشکیل نمی دهد . واقعیت این است که الکترون هایی که Mg در آند تولید می کند . به سطح آهن منتقل شده و در آنجا لاشخورها ! (یعنی O_2 و H_2O) به سطح آهن حمله می کنند و الکترون ها را نوش جان می کنند .



توجه داشته باشید که الکترون هایی که O_2 و H_2O از سطح آهن جذب می کنند در واقع الکترون های خود آهن نیستند بلکه الکترون هایی هستند که Fe به Mg تقدیم کرده است تا خود در برابر O_2 و H_2O دست نخورد ه باقی بماند .

لازم به ذکر است که در مثال فوق با این که آهن نقش کاتد را دارد اما خود کاهیده نمی شود بلکه چون در سطح آن مولکول های O_2 و H_2O کاهیده می شوند به آن کاتد می گویند .

نکته :

برای جلوگیری از زنگ زدن لوله های فولادی نفت و گاز ، در فاصله مناسب ، آن ها را از طریق یک سیم به قطعه هایی از فلز روی یا منیزیم وصل می کنند .

حلبی و آهن سفید (آهن گالوانیزه)

خورده شدن آهن در حلبی :

منظور از حلبی ، ورقه های نازک فولاد و آهن است که به وسیله ی لایه ی نازکی از قلع پوشیده و محافظت می شوند . تا زمانی که حلبی خراش پیدا نکند ، لایه ی قلع از آهن محافظت می کند ، اما به محض پیدایش خراش ، فلز قلع به آهن خیانت ! نموده و نه تنها از آهن محافظت نمی کند بلکه باعث افزایش شدت زنگ زدن آهن نیز می شود .

بگذرید بررسی خود را دقیق تر انجام دهیم . هنگامی که در سطح حلبی خراش ایجاد می کنیم فلز آهن و قلع در مجاورت اکسیژن و رطوبت یک سلول الکتروشیمیایی تشکیل می دهند که در آن فلز قلع در نقش کاتد و فلز آهن در نقش آند قرار می گیرد زیرا فلز قلع در سری E پایین تر از آهن است :



$$E_{(Fe^{2+}/Fe)} = -0.44V$$

$$E_{(Sn^{2+}/Sn)} = -0.14V$$



همان طور که ملاحظه می شود فلز آهن در نقش آند به شدت اکسید شده و زنگ می زند به همین دلیل می گوییم حلبی در برابر زنگ زدن مقاوم نیست لازم به ذکر است که فلز قلع نیز در نقش یک خائن ! الکترون های آهن را به سمت خود کشیده و آن ها را دو دستی تقدیم مولکول های O_2 و H_2O می کند . بدین ترتیب فلز قلع با اینکه نقش کاتد را دارد اما خود کاهیده نمی شود بلکه در سطح آن مولکول های O_2 و H_2O کاهیده می شوند .

محافظت از آهن به وسیله ی روی در آهن سفید (آهن گالوانیزه) :

منظور از آهن سفید یا آهن گالوانیزه ، ورقه های نازک فولاد و آهن است که به وسیله ی لایه ی نازکی از روی پوشیده و محافظت می شوند . در آهن سفید ، فلز روی نه تنها قبل از ایجاد خراش از آهن محافظت می کند ، بلکه هنگامی که در سطح آهن سفید خراش ایجاد می شود نیز همچنان در نقش یک محافظ با وفا ! از آهن محافظت می کند . برای بررسی دقیق تر ، فرض می کنیم که در سطح آهن سفید خراشی ایجاد کرده ایم . در این حالت فلز آهن و روی در مجاورت اکسیژن و رطوبت یک سلول الکتروشیمیایی تشکیل می دهد که در آن فلز آهن در نقش کاتد سالم باقی می ماند و فلز روی که E^- منفی تری دارد . در نقش آند اکسید می شود ، که البته فلز روی ، به ترتیبی که توضیح خواهیم داد ، بعد از مدتی با تشکیل لایه ی محافظ سطح خراش را پوشانده و مانع زنگ زدن آهن سفید می شود .

$$E^-(Zn^{2+}/Zn) = -0.76V$$

$$E^-(Fe^{2+}/Fe) = -0.44V$$

در واقع به محض ایجاد خراش در سطح آهن سفید ، فلز آهن ، وحشت زده ! در برابر غارتگران الکترون (یعنی مولکول های O_2 در مجاورت H_2O) قرار می گیرد . در این حالت فلز روی به یاری آهن می شتابد . بدین ترتیب که فلز روی در نقش آند . ایثار ! نموده و خود را اکسید می کند و الکترون های تولید شده را به سطح فلز آهن می فرستد تا مولکول های اکسیژن در سطح آهن کاهیده شوند . بدین ترتیب فلز آهن با اینکه نقش کاتد را دارد اما خود کاهیده نمی شود بلکه در سطح آهن مولکول های O_2 در مجاورت H_2O کاهیده می شود .

لازم به ذکر است که لایه ی روی در عین حال که خیلی باوفا است خیلی باعرضه ! نیز هست و می تواند از خود در برابر عوامل زنگ زدگی دفاع کند . بدین ترتیب که یون های Zn^{2+} تولید شده در ناحیه ی آندی به طرف نقاط

کاتدی (یعنی به سمت خراش) مهاجرت کرده و در ترکیب با یون های OH^- ، تولید $Zn(OH)_2$ می کنند که این ماده مانند یک لایه ی محافظ نقاط آندی و کاتدی را پوشانده و مانع زنگ زدگی می شود.

نکته :

با اینکه آهن سفید در برابر زنگ زدن مقاوم است و حلبي در برابر زنگ زدن آسیب پذیر است اما برای ساختن قوطی های کنسرو مواد خوراکی و کمپوت ها از حلبي استفاده می شود ، زیرا اسیدهای میوه و به طور کلی اسیدهای مواد خوراکی بر فلز قلع اثر نمی کنند و مواد غذایی در مجاورت فلز قلع برای مدت بیشتری محفوظ می مانند . اما اگر قوطی های مواد غذایی را از جنس آهن سفید بسازیم . اسیدهای موجود در مواد غذایی می توانند با فلز روی واکنش دهند و باعث ورود کاتیون Zn^{2+} به داخل مواد غذایی و فاسد شدن آن ها شوند . در این صورت

به عنوان مثال باید روی قوطی کنسرو لوبيا نوشت : کنسرو لوبيا با طعم Zn قارونک

قارونک حرف اول فلزهای قلع، آلومینیوم ، روی ، وانادیم ، نیکل و کروم است

این فلزها در معرض اکسیژن و رطوبت ، یک لایه ی بسیار نازک ، چسبنده و محافظ ایجاد می کنند که مانع زنگ زدن آنها می شود

لایه ی محافظ (Al_2O_3)

برای مقاوم نمودن فلز آهن ، می توان سطح آن را به وسیله ی روکشی از قارونک [!] پوشاند . به عنوان مثال حلبي ورقه ی آهنی است که به وسیله ی روکشی از قلع (Sn) پوشیده شده است . هم چنین آهن سفید (آهن گالوانیزه) ورقه ی آهنی است که به وسیله ی روکشی از روی (Zn) پوشیده شده است .

تلاشی در مسیر موفقیت

تلشی درس پر مفهیت



- دانلود گام به گام تمام دروس ✓
- دانلود آزمون های قلم چی و گاج + پاسخنامه ✓
- دانلود جزوه های آموزشی و شب امتحانی ✓
- دانلود نمونه سوالات امتحانی ✓
- مشاوره کنکور ✓
- فیلم های انگیزشی ✓

Www.ToranjBook.Net

[ToranjBook_Net](https://t.me/ToranjBook_Net)

[ToranjBook_Net](https://www.instagram.com/ToranjBook_Net)